



АКСОИД

ООО «АКСОИД»

656008,
Россия, Алтайский край, г. Барнаул,
ул. Никитина, 145а



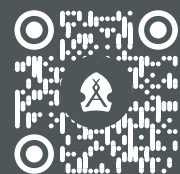
+7 (3852) 500-858



aksoid@mail.ru



aksoid22.ru



aksoid-a.ru

Каталог продукции 2026

По состоянию на Апрель 2026 года
каталог является наиболее актуальным

Дальнейшие изменения и дополнения не исключены
Все изображения носят общий характер

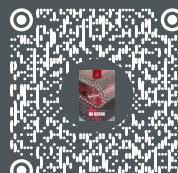


@abramov_delaet

Разработка дизайна, вёрстка - Роман Абрамов
Фотографии - Роман Абрамов



Каталог
«Модульная лента»



Каталог
«Сетка транспортёрная
металлическая
НА ЦЕПЯХ»

© Все права защищены



АКСОИД

Каталог продукции

СЕТКА ТРАНСПОРТЁРНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

ПОЛЕ ДЛЯ ЗАМЕТОК

*ТИП

*Материал

*Ширина и длина

*Основные параметры

*Области применения

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	1
Металлическая сетка	2
ТИП 1 2 вида	3
ТИП 2 2 вида	5
ТИП 3 1 вид	7
ТИП 4 2 вида	9
ТИП 5 3 вида	11
ТИП 6 1 вид	13
ТИП 7 3 вида	15
ТИП 8 3 вида	17
ТИП 9 1 вид	19
ТИП 10 2 вида	21
ТИП 11 2 вида	23
ТИП 12 4 вида	25
ТИП 13 2 вида	27
ТИП 14 2 вида	29
ТИП 16 2 вида	31
Материалы	35

*В полях указаны необязательные подсказки, которые помогут выбрать конфигурацию металлической сетки

О КОМПАНИИ



АКСОИД



25 марта 1991 года в г. Барнауле было основано частное предприятие с математическим названием «АКСОИД» (от лат. axis-ось; Аксоид — это синусоида в 3D-вращение сетки), которое на сегодня занимает одно из лидирующих мест среди ведущих игроков российского рынка по производству конвейерного оборудования.

Сегодня изделия фирмы «АКСОИД», превосходящие по цене и качеству зарубежные аналоги, пользуются спросом у российских кондитерских гигантов и продуктовых ретейлеров, расходясь по всей стране.

В настоящее время фирма входит в ТОП-30 Всероссийского национального бизнес – рейтинга (из 6500 аналогичных предприятий России). «Аксоид» неуклонно расширяет ассортимент и географию поставок эксклюзивной продукции.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА

Сетка металлическая производится на автоматических станках и собирается в полотно. К сеткам также разрабатывается и производятся звёзды, валы, роликовые цепи и т.п., что обеспечивает создание полного комплекта и сочетание с оборудованием заказчика



Транспортёрные сетки могут быть оснащены дополнительными приспособлениями. Например, боковыми пластинами, поперечными перегородками для подъёмных или спускающих транспортёров
Наши специалисты помогут в выборе дополнительных опций в вашем процессе

Для заказа необходимо указать следующие параметры:

- тип конвейерной сетки
- материал (раб. темп. от -60 до 1200 C)
- основные параметры (указанные на чертеже)
- ширина и длина сетки
- область применения



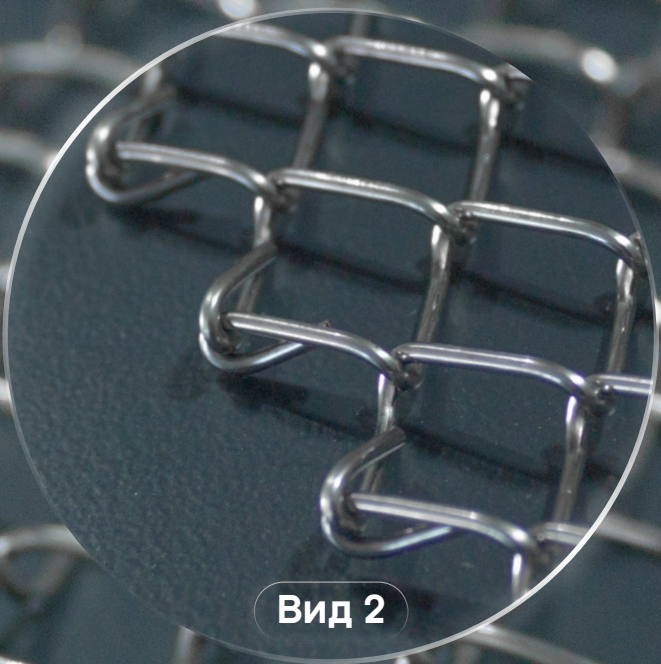
сетка плетёная одинарная транспортёрная

Сетка изготовлена из переплетающейся проволоки.
Проволока изгибается зигзагообразно образуя ромбовидные ячейки

Размер ячеек сетки от 5 x 5 мм до 20 x 20 мм

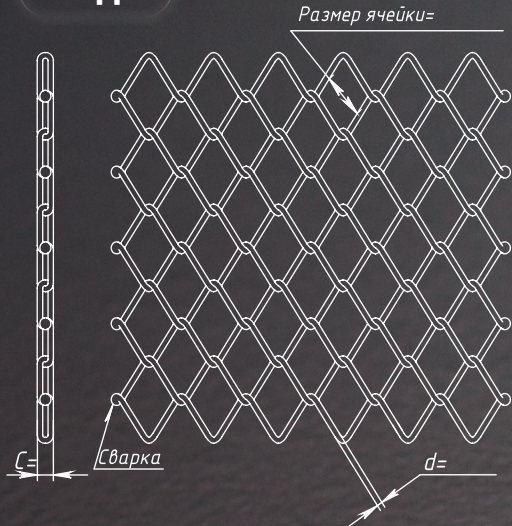
*существует вариант исполнения на цепях

Фоновое изображение — фотография вида 1

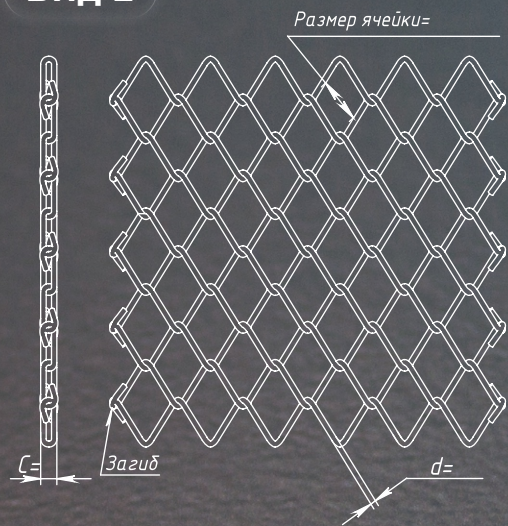


Вид 2

Вид 1



Вид 2



Применение

- мойка
- панировка
- охлаждение
- пастеризация
- глазирование
- сушка
- дренаж
- карамелизация
- транспортировка

вытягивается
по длине

одностороннее
направление
спиралей

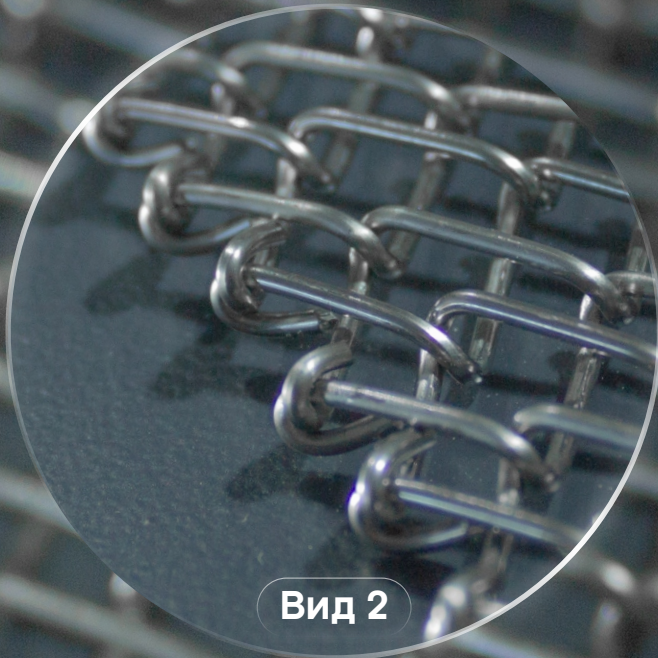
ТИП 2

сетка плетёная двойная транспортёрная

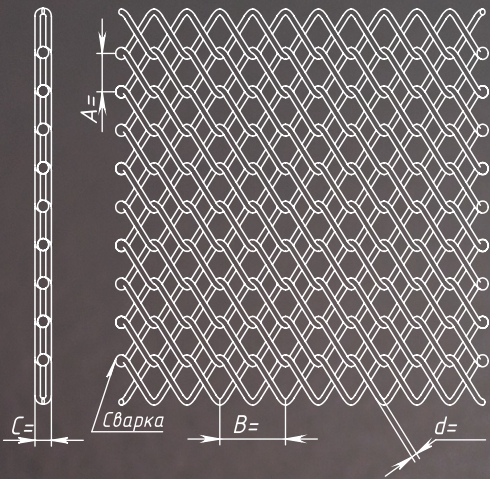
Сетка изготовлена из переплетающейся проволоки.
Проволока изгибается зигзагообразно образуя ромбовидные ячейки

Размер ячеек сетки от 5 x 5 мм до 10 x 10 мм

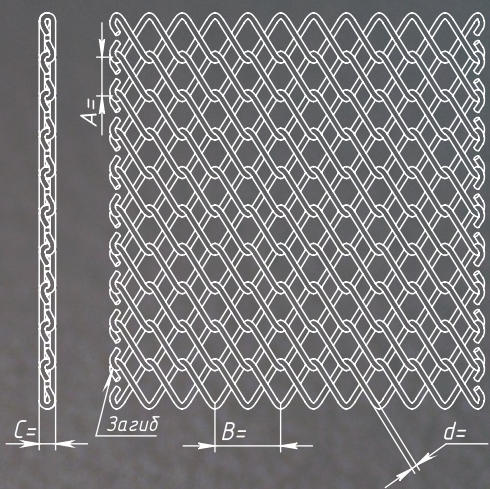
Фоновое изображение — фотография вида 1



Вид 1



Вид 2



Применение

- выпечка
- пастеризация
- туннельные печи

вытягивается
по длине

одностороннее
направление
спиралей

ТИП 3

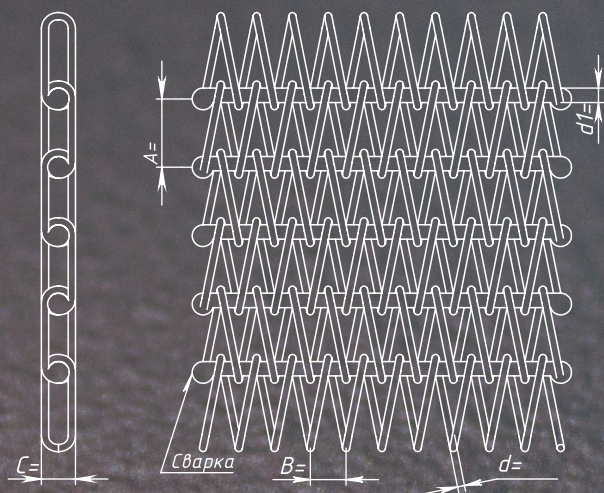
сетка плетёная одинарная транспортёрная

Сетка изготавливается из собранных на прямых прутках спиралей, образующих треугольную ячейку

Размер ячеек сетки варьируется от 5 до 15 мм.
Рекомендуется применения на цепях

*существует вариант исполнения на цепях

Вид 1



Применение

- мойка
- дренаж
- охлаждение
- пастеризация

прямолинейное
движение
уводит в сторону
при установке

требуется выравнивания
перед натяжением

Фоновое изображение — фотография вида 1

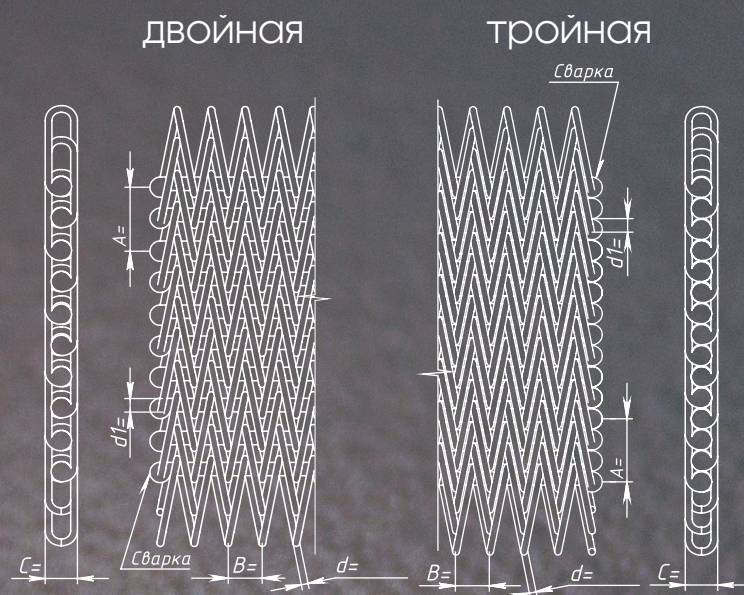
ТИП 4



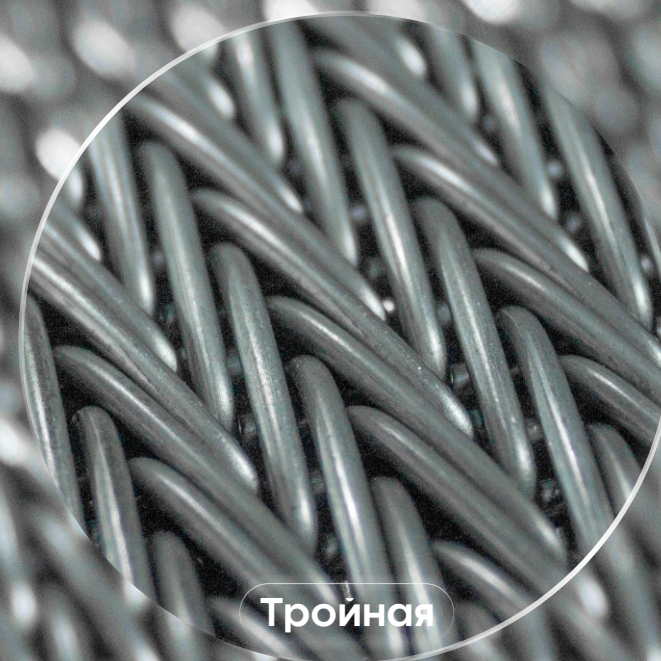
сетка плетёная двойная транспортёрная

Сетка изготавливается из собранных на прямых прутках спиралей, образующих, гладкое полотно с минимальным просветом

Вид 1



Фоновое изображение — фотография вида 1



Тройная

Применение

- обжиг
- закалка
- нагревание
- катализаторы
- туннельные печи

большая поверхность
соприкосновения
с продуктом

требуется выравнивание
по длине
перед натяжением

выдерживает
большую нагрузку
на растяжение



ТИП 5



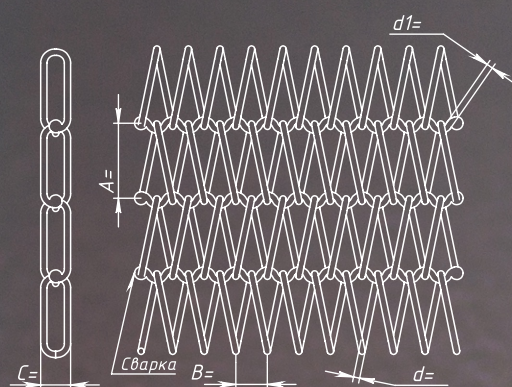
сетка плетёная одинарная транспортёрная

Сетка изготавливается из собранных на рифлёных прутках спиралей, образующих ровную поверхность с треугольными ячейками

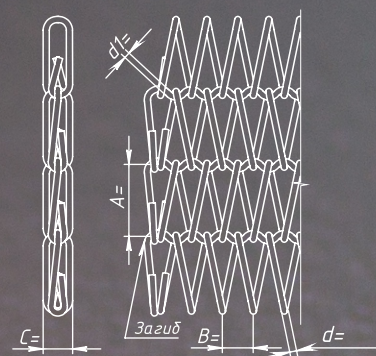
Размер ячеек сетки варьируется от 4 до 45 мм

*существует вариант исполнения на цепях

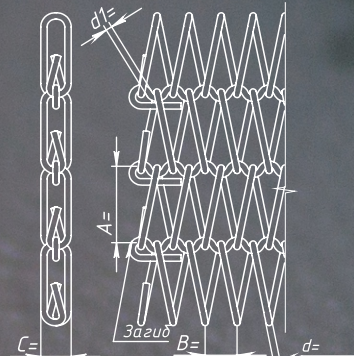
Вид 1



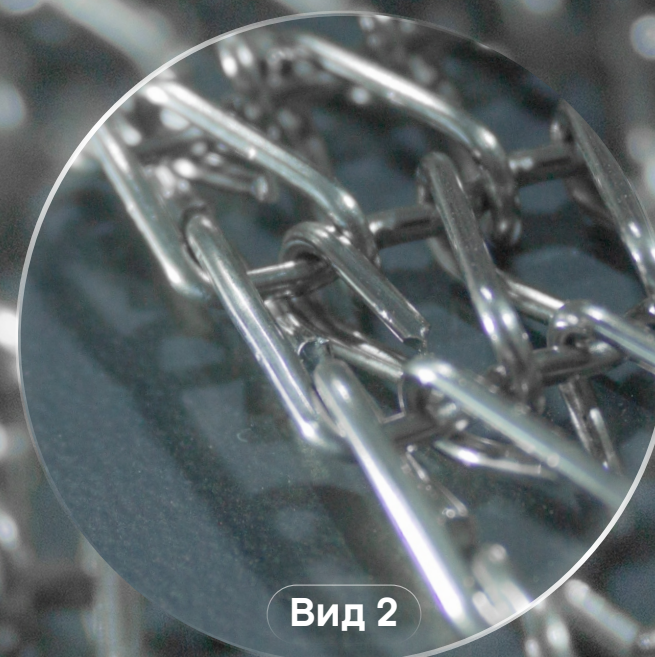
Вид 2



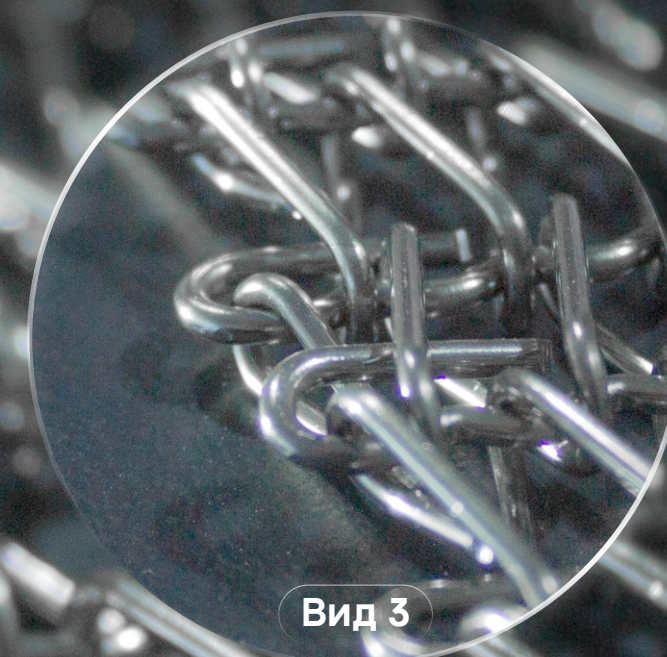
Вид 3



Вид 2



Вид 3



Применение

- металлические шторы
- мойка
- обжиг
- фритюр
- закалка
- сушка
- обсыпка
- панировка
- дренаж
- выпечка
- нагревание
- стерилизация
- полировка
- охлаждение
- термоупаковка
- расстройка
- глазирование
- карамелизация
- туннельные печи
- пастеризация
- транспортировка
- обработка паром

не растягивается

не требует
выравнивания
перед натяжением

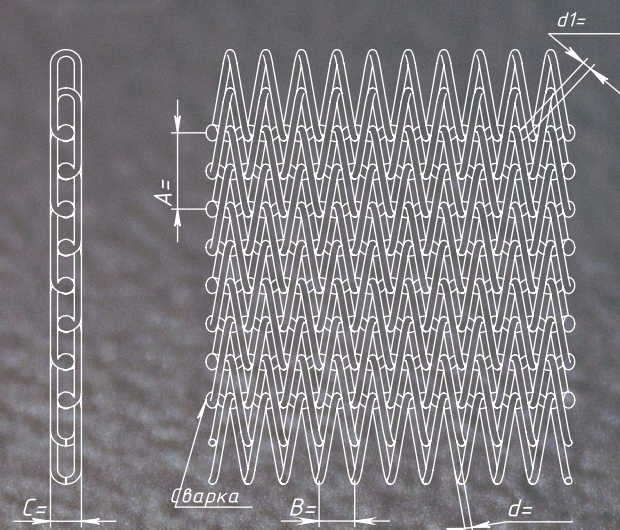


сетка сборная двойная транспортёрная

Сетка изготавливается из собранных на рифлёных прутках спиралей образующих, гладкое полотно с минимальным просветом

*существует вариант исполнения на цепях

Вид 1



Применение

- выпечка
- закалка
- нагревание
- транспортировка
- туннельные печи

большая поверхность
соприкосновения
с продуктом

требует выравнивания
перед натяжением

выдерживает
большую нагрузку
на растяжение

Фоновое изображение — фотография вида 1

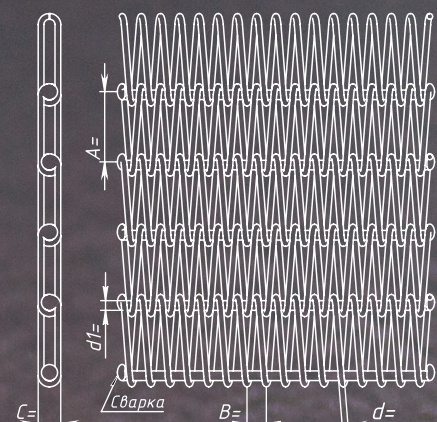
сетка плетёная одинарная транспортёрная

Сетка изготавливается из собранных на прямых прутка с плотной навивкой спиралей, образующих гладкую поверхность

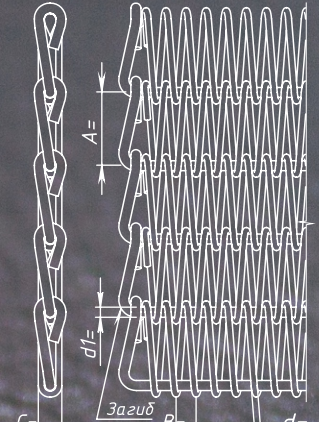
Размер ячеек сетки варьируется от 2 до 5 мм

*существует вариант исполнения на цепях

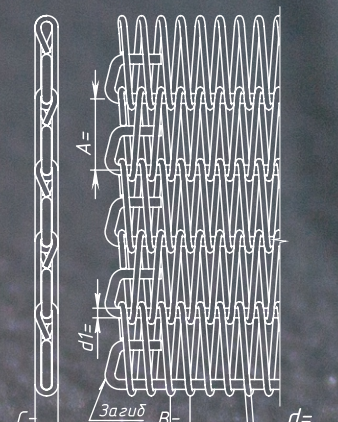
Вид 1



Вид 2



Вид 3



Вид 2

Вид 3

Применение

- обжиг
- сушка
- выпечка
- катализаторы
- пастеризация
- туннельные печи
- закалка
- расстройка
- стерилизация
- термоупаковка
- транспортировка

прямолинейное
стабильное
движение

большая поверхность
соприкосновения
с продуктом

выдерживает
большую нагрузку
на растяжение

Фоновое изображение — фотография вида 1

ТИП 8

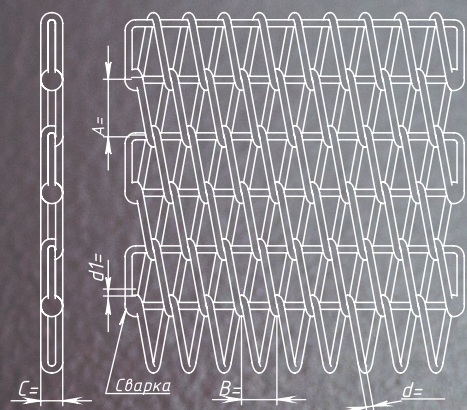


сетка сборная транспортёрная

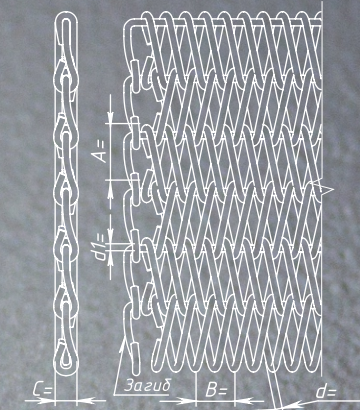
Сетка изготавливается из переплетенных спиралей, соединённых прямым прутом. При больших нагрузках, для усиления полотна сетки, применяется двойное плетение спиралей

Размер ячеек сетки варьируется от 8 мм до 20 мм

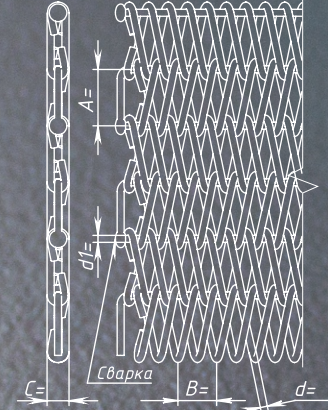
Вид 1



Вид 2



Вид 3



Вид 2

Вид 3

Применение

- обжиг
- нагрев
- закалка
- транспортировка
- туннельные печи

не сжимается
по ширине полотна

выдерживает
большую нагрузку

Фоновое изображение — фотография вида 1

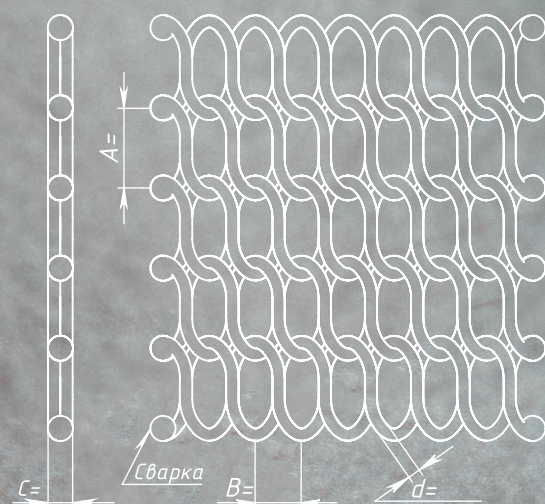


сетка сборная двойная транспортёрная

Сетка плетеная изготавливается из проволоки путем переплетения двух спиралей. проволока изгибается зигзагообразно и располагается вертикально, образуя ромбовидную форму. Проходя через вальцы, она приобретает максимально сплюснутую поверхность, что обеспечивает минимальную толщину сетки. Толщина сетки составляет от 2,3 до 2,8 мм

Размер ячеек сетки варьируется от 5x5 мм до 10x10 мм

Вид 1



Применение

- выпечка
- пастеризация
- туннельные печи

большая поверхность
соприкосновения
с продуктом

минимальная
толщина сетки

Фоновое изображение — фотография вида 1

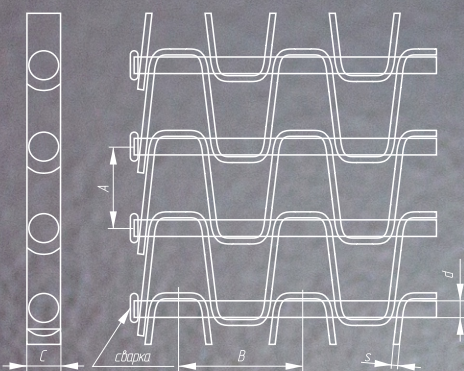
ТИП 10

сетка сборная транспортёрная

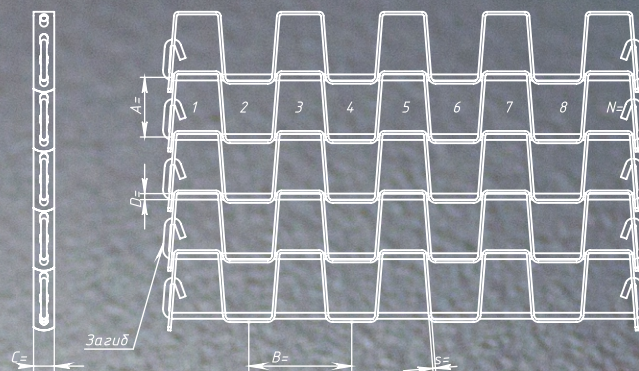
Сетка изготавливается из полосы, которая придаёт спиральям, соединённым между собой прямым прутком, трапецевидную форму

Размер ячеек сетки - от 12,7 до 50 мм

Вид 1



Вид 2



Применение

- мойка
- охлаждение
- термоупаковка
- транспортировка
- туннельные печи
- обработка паром

поверхность сетки
максимально открыта

минимальная поверхность
соприкосновения
с продуктом

выдерживает
большую нагрузку

Фоновое изображение — фотография вида 1





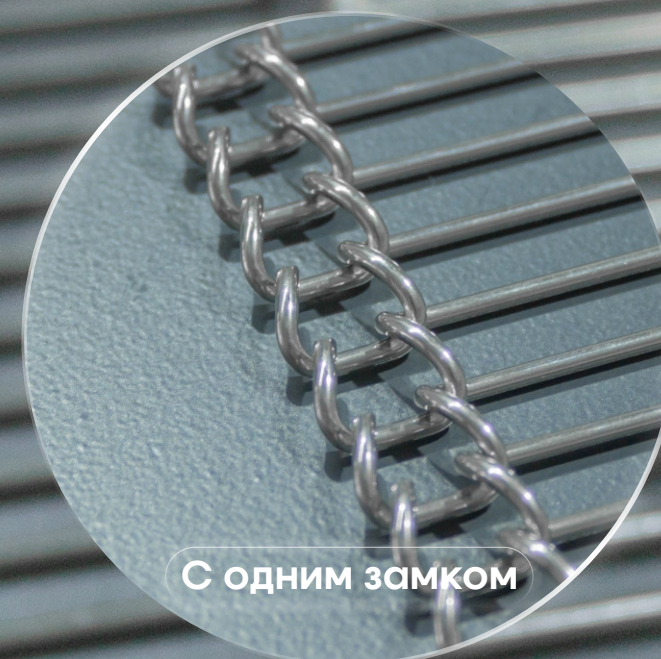
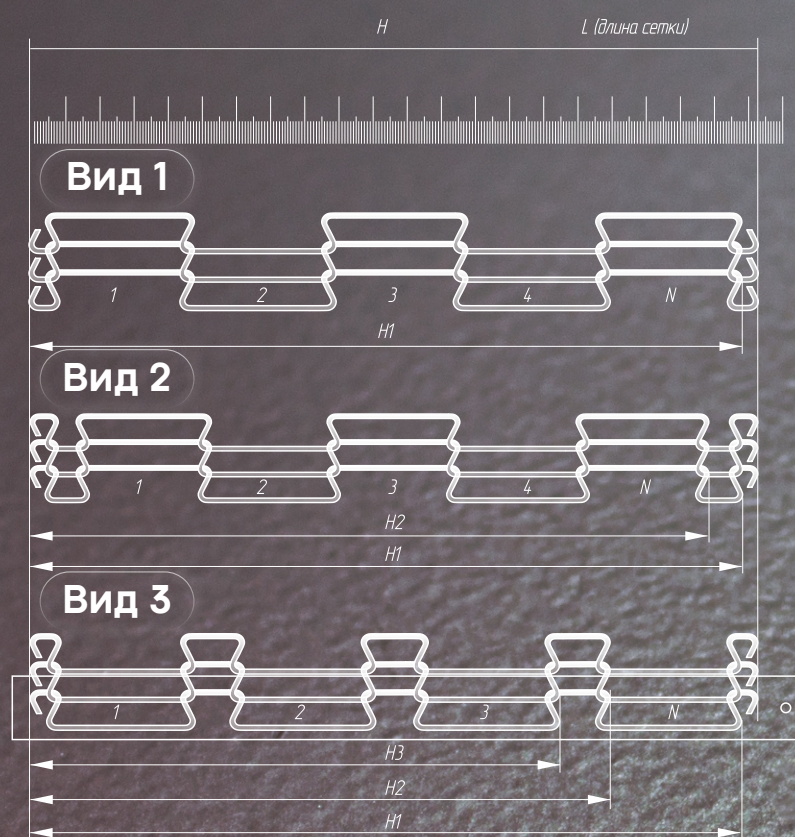
сетка глазирочная

Сетка изготавливается из прямолинейной спирали. Плавные изгибы сетки и отсутствие насечек при изготовлении позволяют увеличивать нагрузку на транспортёр. Изготавливается с выступами для фиксации продукции по размеру продукта. Сетка используется на прямых и поворотных участках

Размер ячеек сетки от - 4 до 20 мм

*существует вариант исполнения на цепях

Фоновое изображение — фотография вида с двумя замками



простота
очистки

минимальный
вес сетки

минимальный
радиус сгибания

минимальная
поверхность
соприкосновения
с продуктом

поверхность сетки
максимально
открыта

Применение

- ☒ обсыпка
- ☒ мойка
- ☒ заморозка
- ☒ сушка
- ☒ панировка
- ☒ охлаждение
- ☒ фритюр
- ☒ пастеризация
- ☒ глазирование
- ☒ поливка
- ☒ стерилизация
- ☒ карамелизация
- ☒ обработка паром

ТИП 12

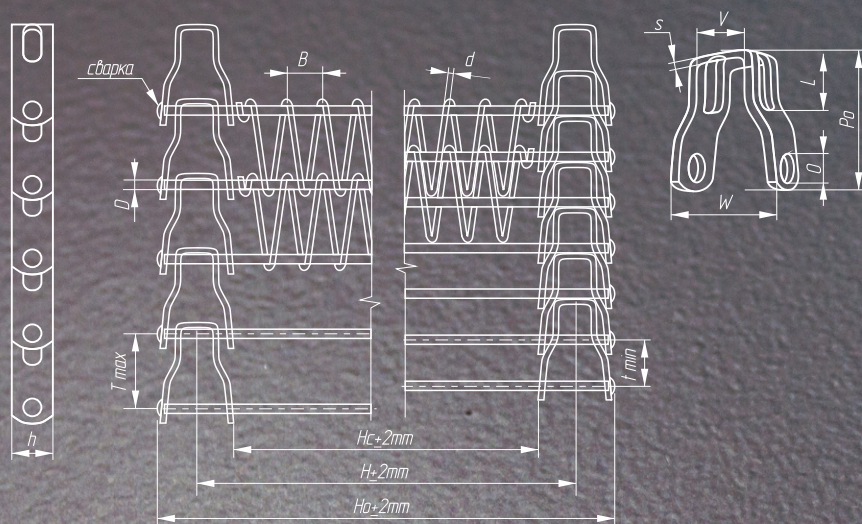


сетка поворотная спирально-стержневая

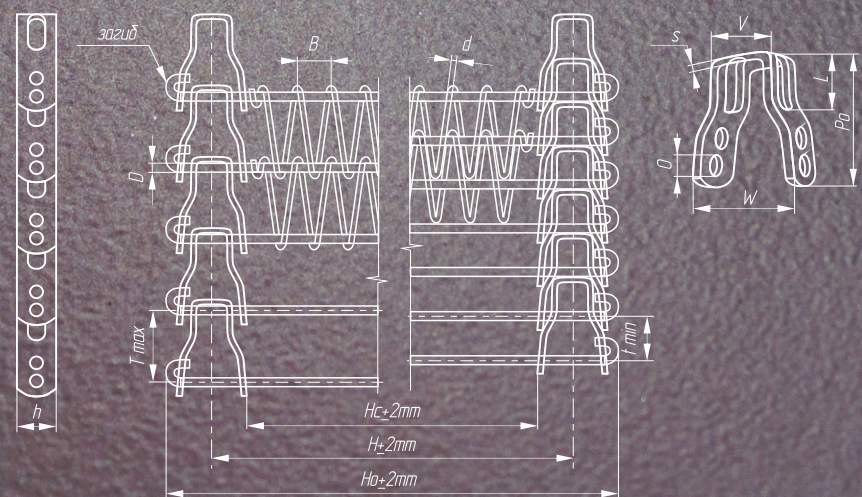
Сетка изготавливается из спиралей, собранных на прямых прутках и образующих треугольную ячейку. Для усиления по краю сетки используются замки с точечной сваркой. Выступающие замки обеспечивают меньший износ сетки. Каждое звено изготавливается в соответствии с размерами, предоставленными заказчиком

Размер ячеек сетки варьируется от 5 до 20 мм

Вид 1



Вид 2



выдерживает
большие нагрузки

движется по прямой
и по радиусу

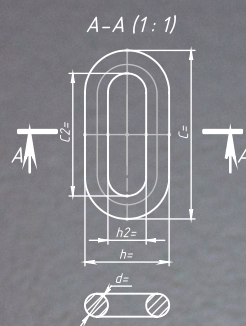
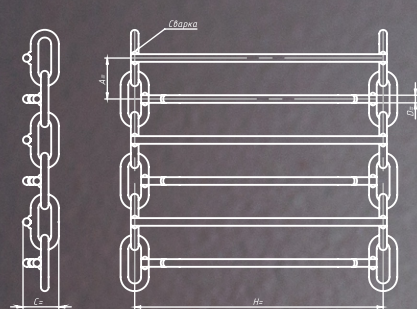
Фоновое изображение — фотография вида 1

ТИП 13

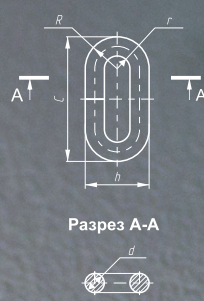
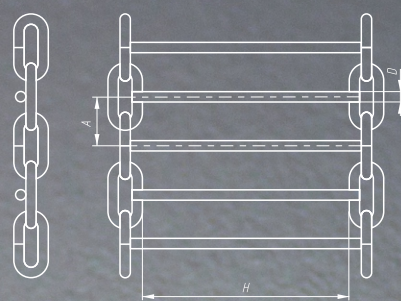
транспортёр для сбора яиц

Сетка, усиленная по краям якорными цепями и имеющая точечные сварные швы, изготавливается из прямых прутков

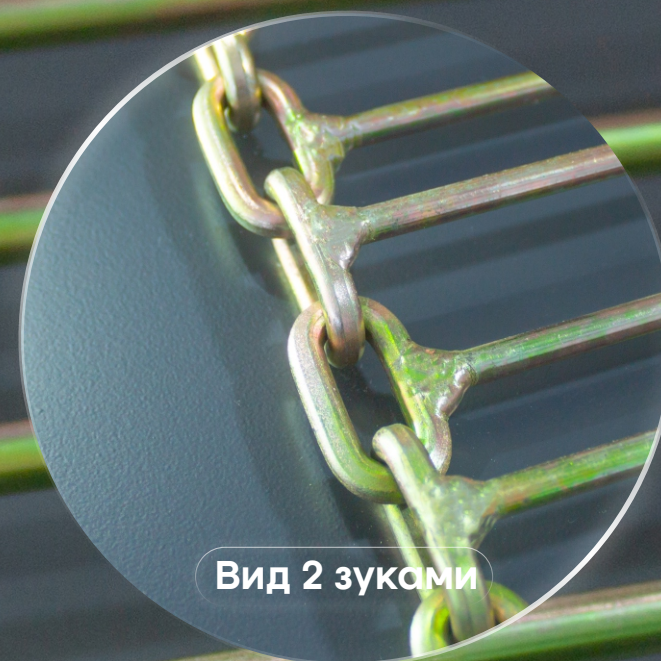
Вид 1 любинг



Вид 2 зуклами



Фоновое изображение — фотография вида 1 любинг



Применение

- яйцесбор
- транспортировка

поверхность сетки
максимально открыта

стабильность движения
при большой длине
конвейерного оборудования

ТИП 14

сетка сборная транспортёрная петельно-гусеничная

Сетка собирается из сегментов, изготовленных из проволоки, скреплённой между собой по центру точечной сваркой и усиленной пластинами

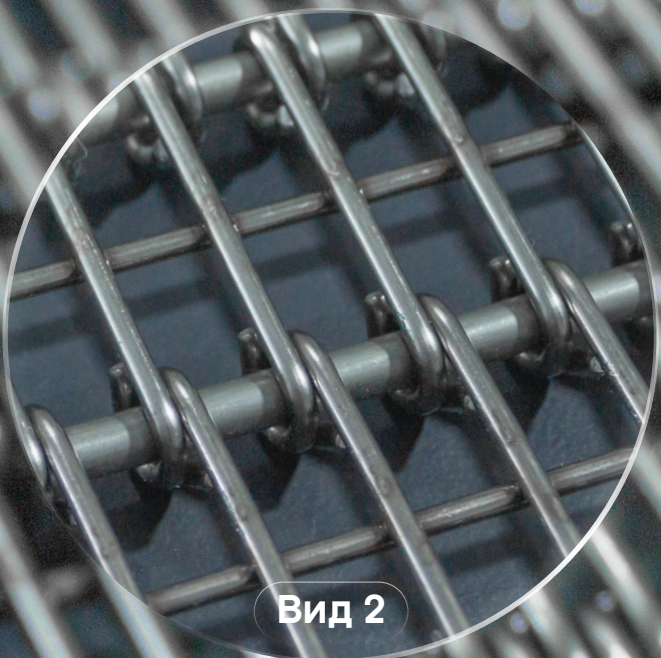
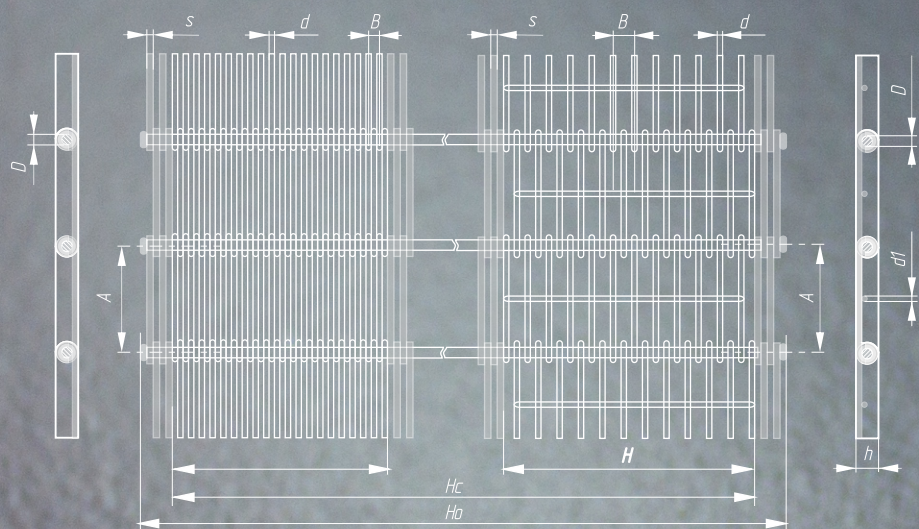
Размер ячейки сетки — от 5 до 25 мм

*существует вариант исполнения на цепях

Фоновое изображение — фотография вида 1

Вид 1

Вид 2



Вид 2

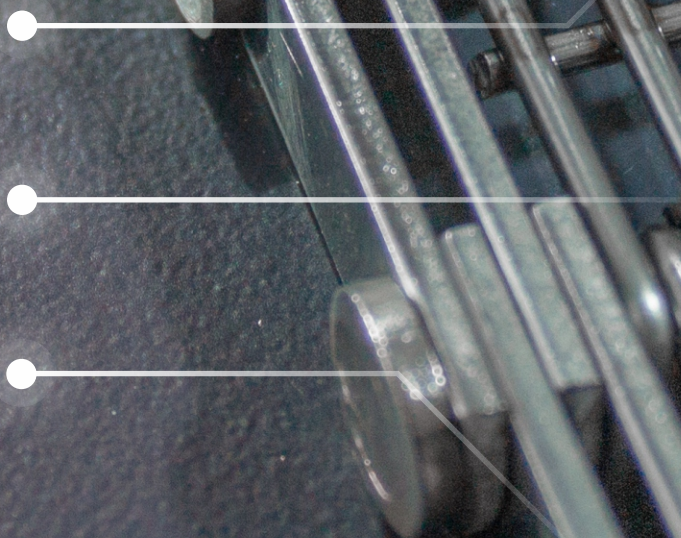
Применение

- обжиг
- сушка
- закалка
- заморозка
- транспортировка
- туннельные печи

не растягивается

долгий
срок службы

выдерживает
большую нагрузку

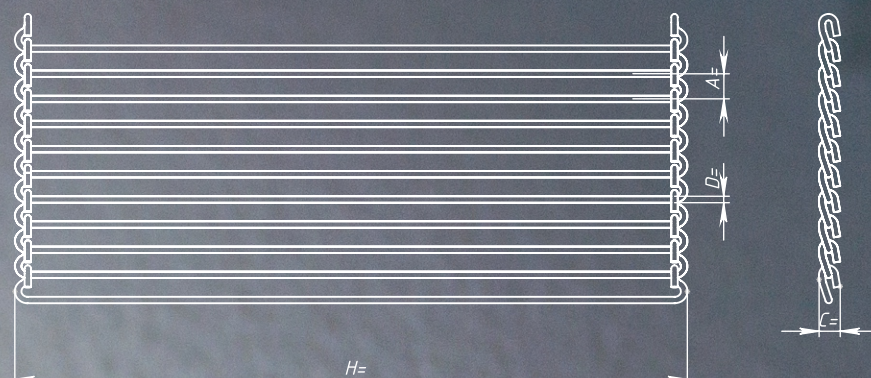


ТИП 16

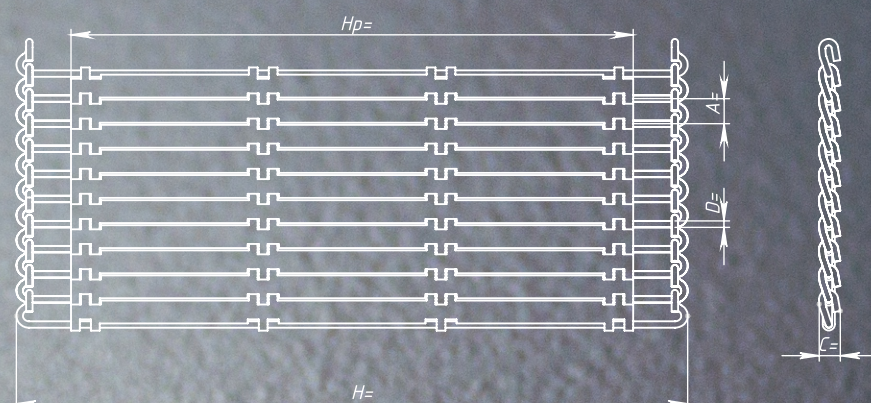
сетка сборная транспортёрная бургерная

Сетка изготавливается из прямолинейного прутка, соединённого в замок. Для большей площади соприкосновения с продуктом сетка изготавливается с металлическими пластинами

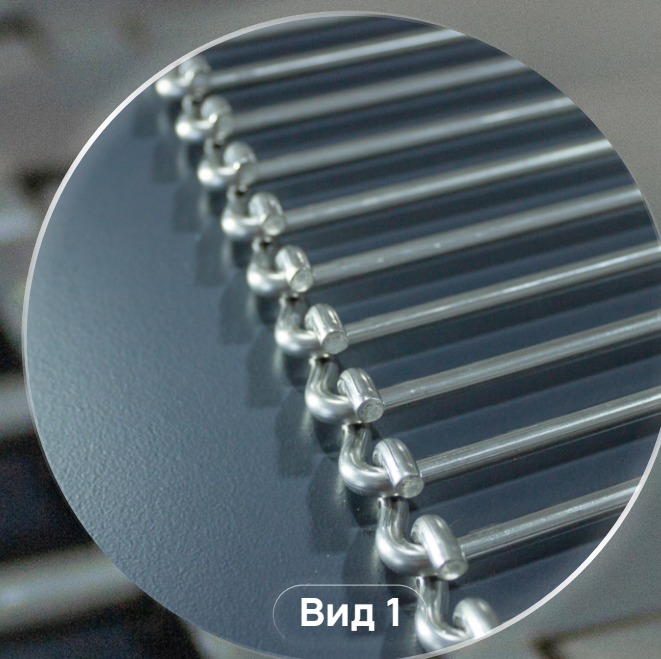
Вид 1



Вид 2



Фоновое изображение — фотография вида 2



Вид 1

Применение

-  обжарка
-  закалка

не растягивается

поверхность сетки
максимально открыта

МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК

Типы сетки	Материал	Температура применения, °C	Отличительные особенности
1,2,3,4,5,6,7,8,9,13,16	Сталь 3	от 20 до 300	Черная сталь. Обладает магнитными свойствами
1,2,3,4,5,6,7,8,9,13,16	CB08Г2C	от 20 до 400	Черная сталь более высокого качества
11	65 Г	от - 20 до 350	Черная сталь. Пружинная, износоутойчивая и прочная, ударопрочная. Высокое сопротивление на разрыв
5,7	AISI 430	от - 20 до 400	Карозионностойкость при высоких температурах. Высокая защита от разрушения. В холодной среде становится хрупкой
11	AISI 302 (12X18H9)	от - 200 до 300	Пластичная, упругая, карозионностойкая нержавеющая сталь. Высокая прочность при низких температурах. Неустойчива к щелочным и серосодержащим средам
1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11 12,13,14,16	AISI 304 (08X108H10)	от - 200 до 600	Карозионностойкая нержавеющая сталь. Неустойчива в щелочных и серосодержащих средах
1,2,3,4,5,6,7,8,9,13,14,16	AISI 321 (12X18H10T)	от - 200 до 800	Карозионностойкая нержавеющая сталь с низкой растворимостью. Жаро- и хладостойкая. Прочная и плотная. Пластичная. Неустойчива к щелочным и серосодержащим средам
3,4,5,6,7,8	AISI 316 (03x17H14M2)	от - 200 до 600	Усиленные антикоррозийные свойства, работает в агрессивных средах (раствор хлора, соленая морская вода, парах уксусной кислоты). Устойчива к механическим нагрузкам.
3,4,5,6,7,8	AISI 309 (20X23H13) AISI 310 (20X23H18)	от - 20 до 1050	Каррозионностойкая нержавеющая сталь высокой технологичности и повышенной пластичности. Жаропрочная
3,4,5,6,7,8	AISI 314 (20X25H20C2)	от - 20 до 1100	Высоколегированная жаропрочная сталь. Высокая сопротивляемость к окислительным процессам при любых условиях эксплуатации. Имеет высокую пластичность
3,4,5,6,7,8	X20H80	от - 20 до 1200	Сталь с большим содержанием хрома и никеля, обладает. Жаростойкая в окислительной среде, в азоте и аммиаке; сплав не устойчив в атмосфере, содержащей серу и сернистые соединения