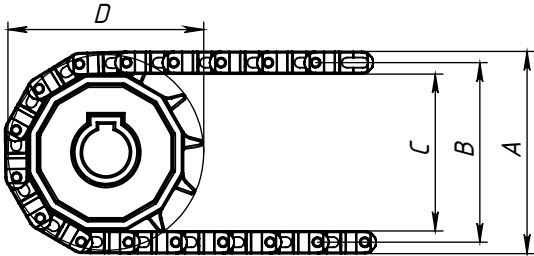
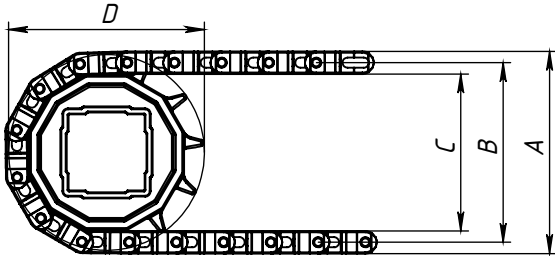
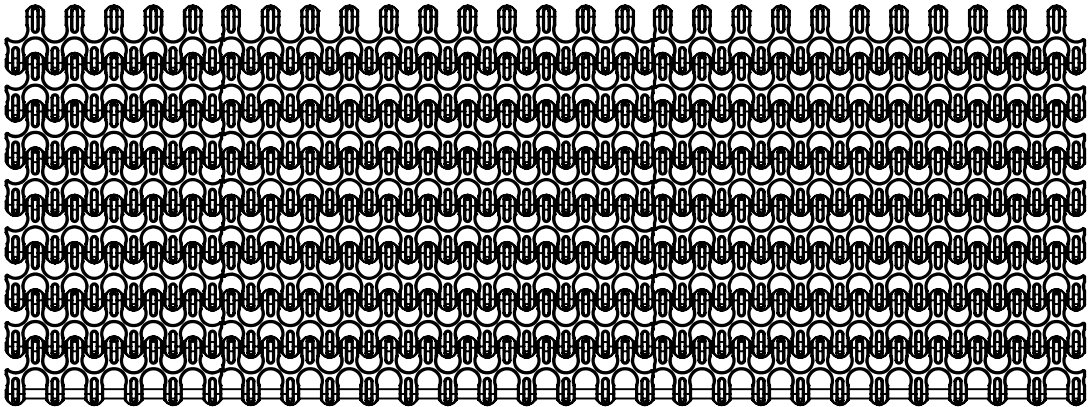
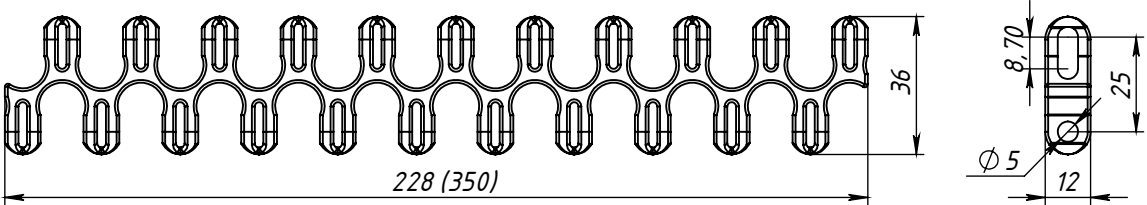


Информация о ленте			
Материалы	Стержни	Макс. тяговая сила (кг)	Масса ленты (кг/м2)
Полиацеталь (POM)	POM	110	7
	PP	75	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (PP)	PP	60	4,5
	Сталь	100	9,7
Степень открытости 52%			

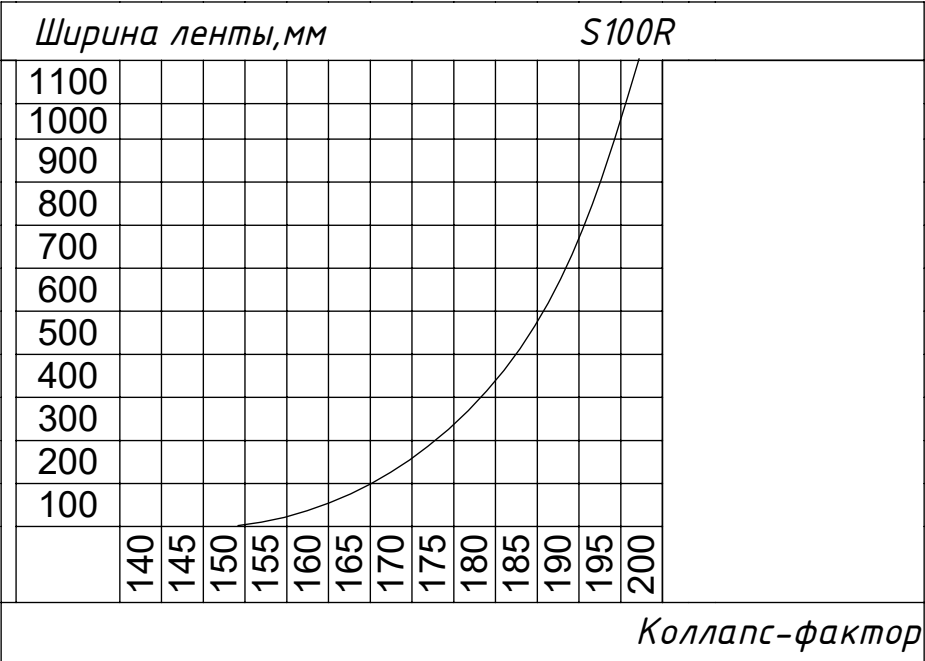
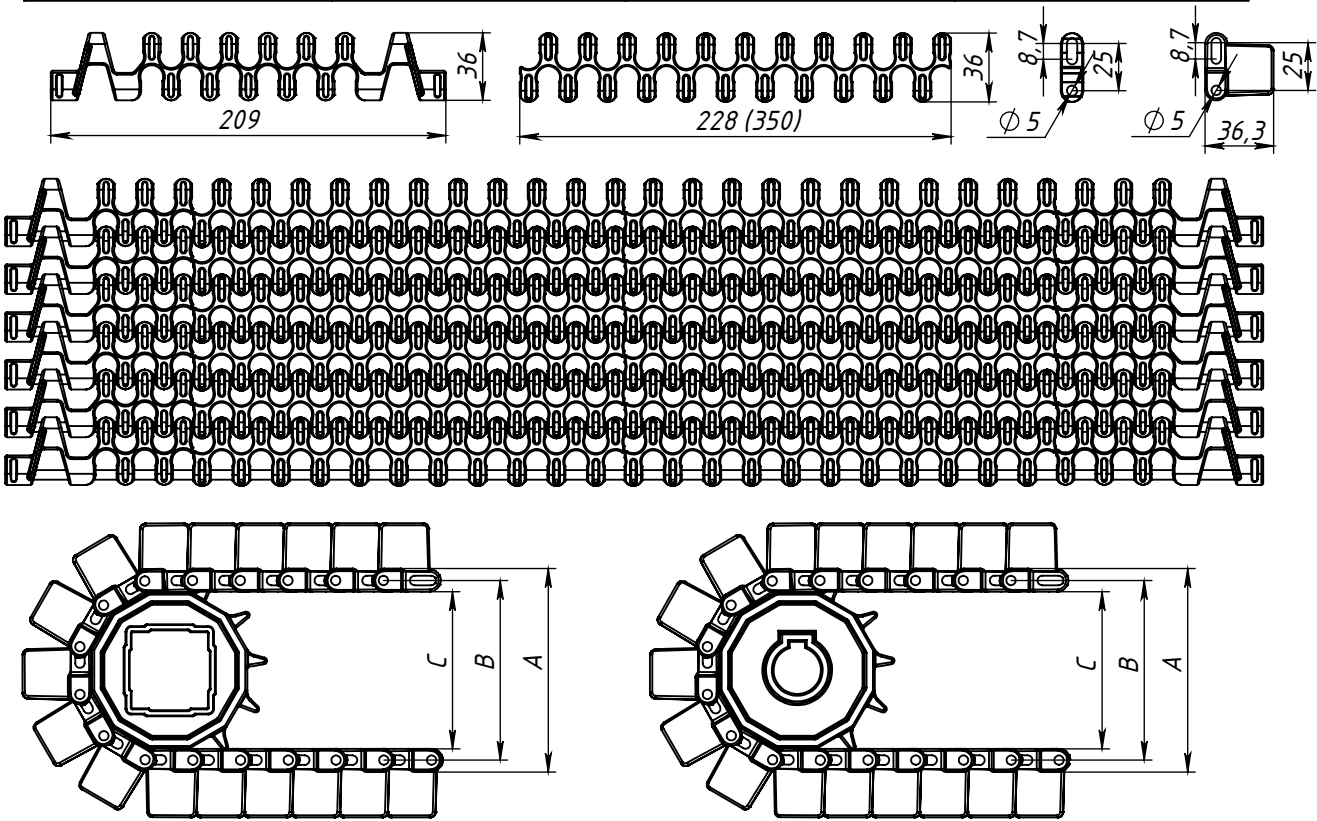


Кол-во зубьев	A	B	C	D	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
8Z	72	60	48	64	16	20/25	25
10Z	89	77	65	81	20	30	
12Z	106	94	82	96	20	20/25/30/40	25/38/40
20Z	172	160	148	161	35	25/30/40	25/38/40
Стопорные кольца под все посадочные отверстия							

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

Модульная лента M25-100R

Информация о ленте			
Материалы	Стержни	Макс. тяговая сила (кг)	Масса ленты (кг/м2)
Полиацеталь (POM)	POM	110	7
	PP	75	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (PP)	PP	60	4,5
	Сталь	100	9,7
Степень открытости 52%			



Коллапс-фактор= $\frac{\text{мин.внутренний радиус}}{\text{ширина ленты}}$

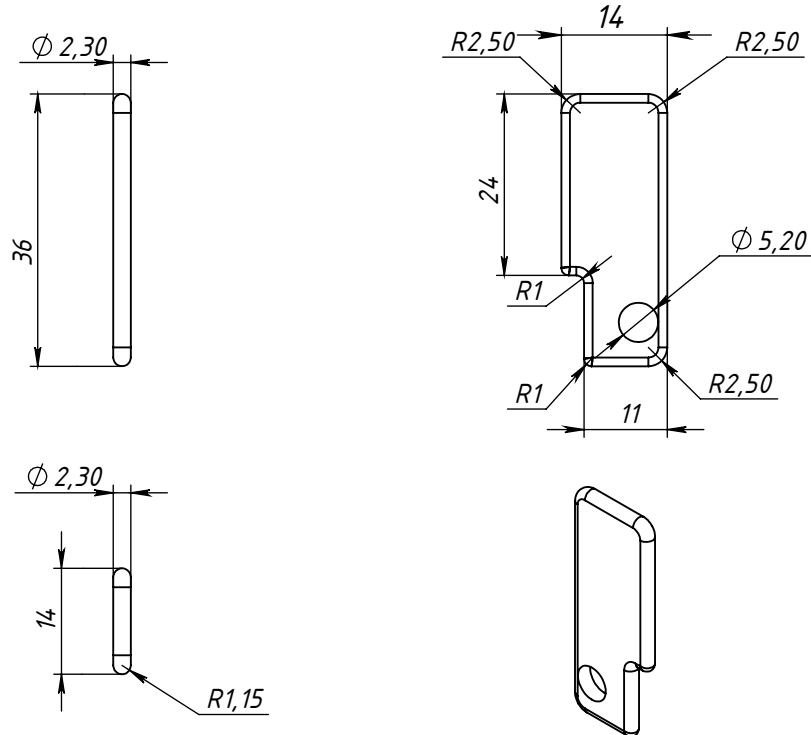
Мин.внутренний радиус=коллапс-фактор x ширина ленты

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Модульная лента M25-100R				

Лист
3

Разделитель продольный



Клипса

Материал
Р0М
РР

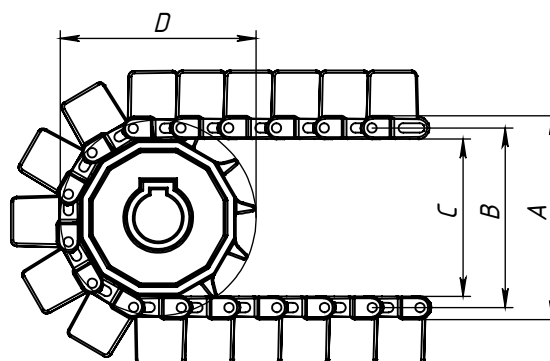
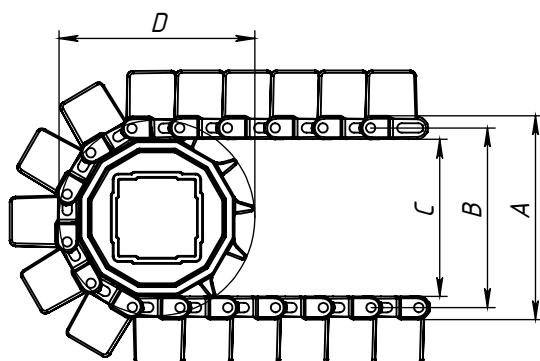
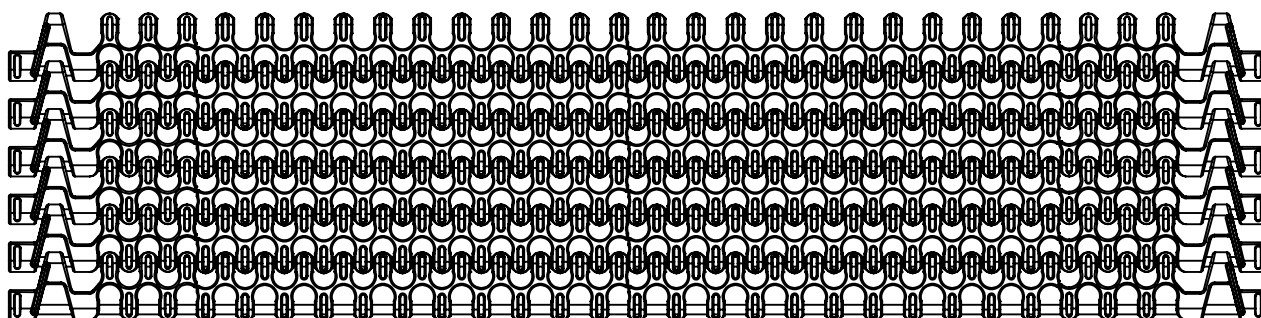
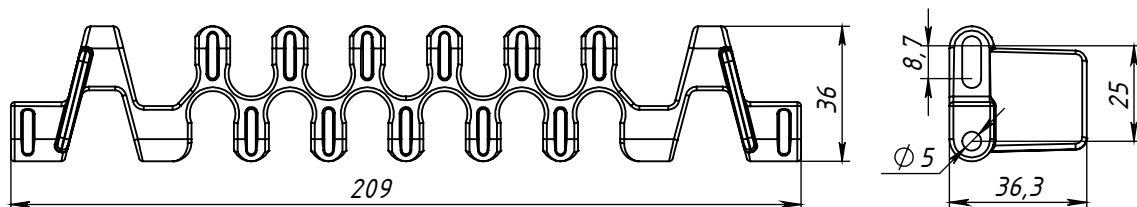


Пруток d5

Материал	Вес гр/м.п.	Бухта м/п
РЕ	16.5	500
РР	16	500
РОМ	26	500

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Модульная лента М25-100R					5
Копировал					Формат А4

Информация о ленте			
Материалы	Стержни	Макс. тяговая сила (кг)	Масса ленты (кг/м2)
Полиацеталь (POM)	POM	110	7
	PP	75	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (PP)	PP	60	4,5
	Сталь	100	9,7
Степень открытости 52%			

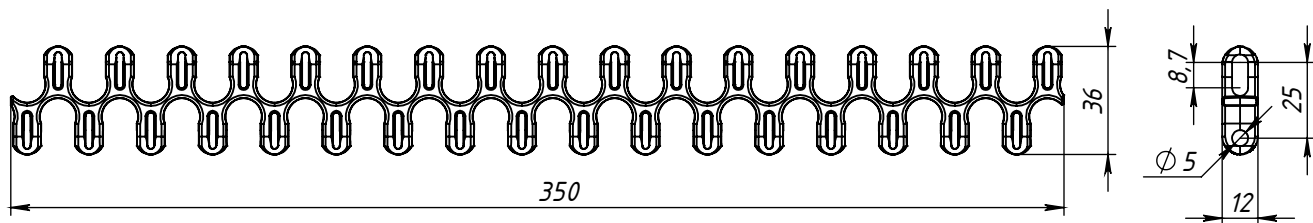


Кол-во зубьев	A	B	C	D	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
8Z	72	60	48	64	16	20/25	25
10Z	89	77	65	81	20	30	
12Z	106	94	82	96	20	20/25/30/40	25/38/40
20Z	172	160	148	161	35	25/30/40	25/38/40
Стопорные кольца под все посадочные отверстия							

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Модульная лента M25-100R



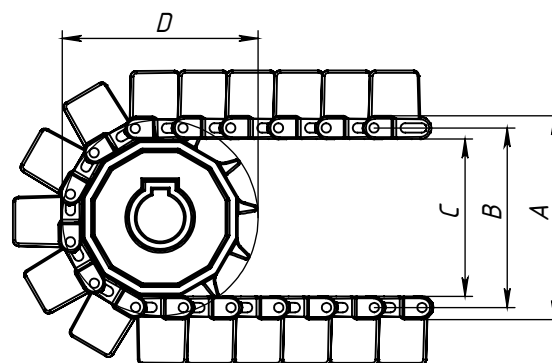
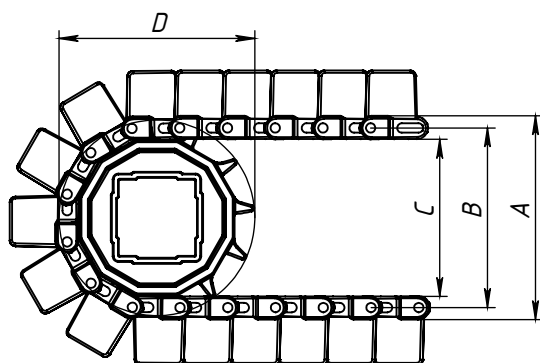
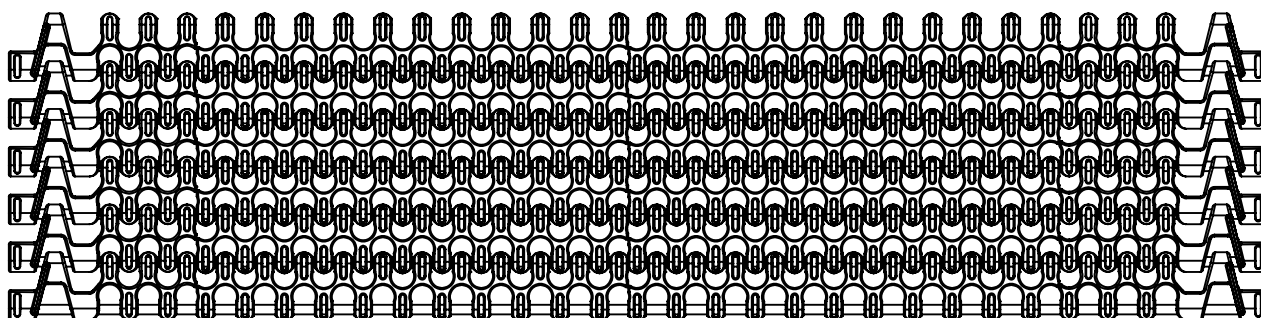
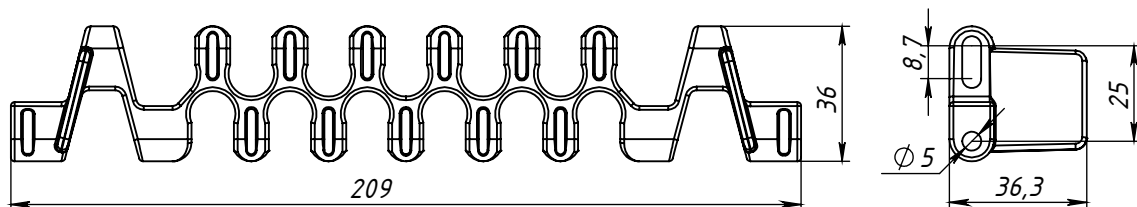
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Середина 350

Лист 4

Информация о ленте			
Материалы	Стержни	Макс. тяговая сила (кг)	Масса ленты (кг/м2)
Полиацеталь (POM)	POM	110	7
	PP	75	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (PP)	PP	60	4,5
	Сталь	100	9,7
Степень открытости 52%			



Кол-во зубьев	A	B	C	D	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
8Z	78	66	54	63	16	20/25	25
10Z	90	78	66	82	20	30	
12Z	108	96	84	99,6	19,4	20/25/30/40	25/38/40
20Z	173	161	149	166	34	25/30/40	25/38/40
Стопорные кольца под все посадочные отверстия							

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

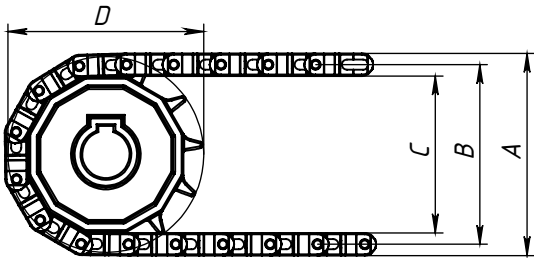
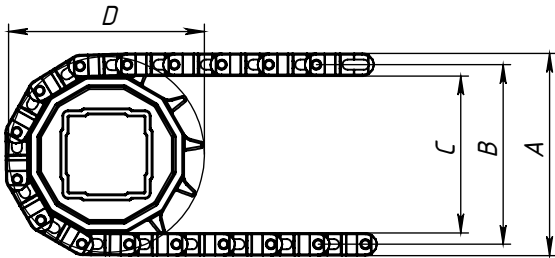
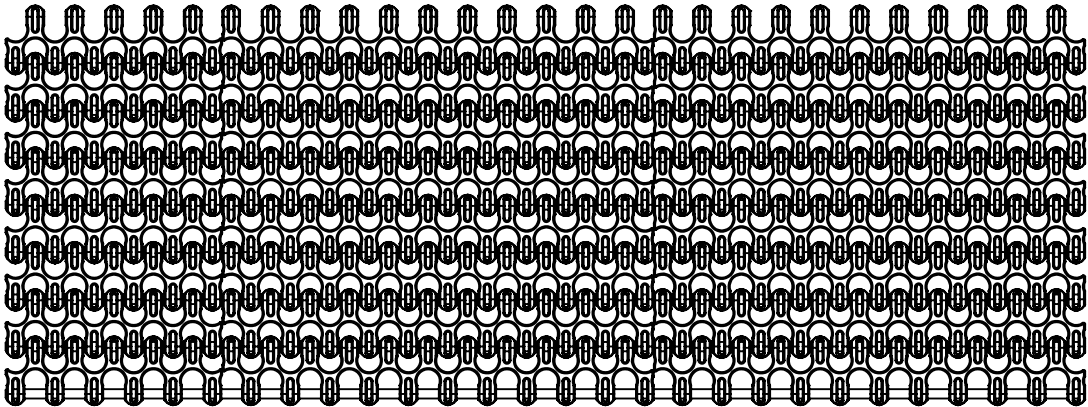
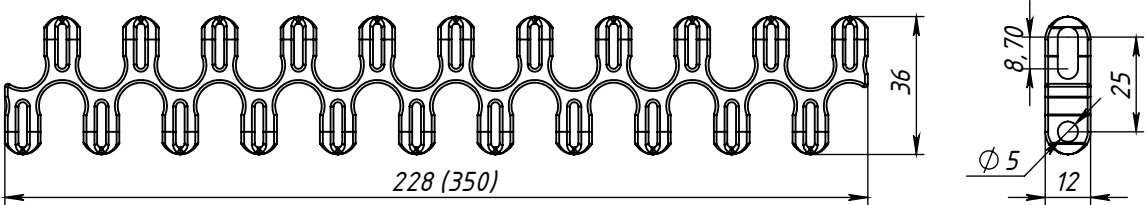
Модульная лента M25-100R

Копировал

Формат А4

Лист
1

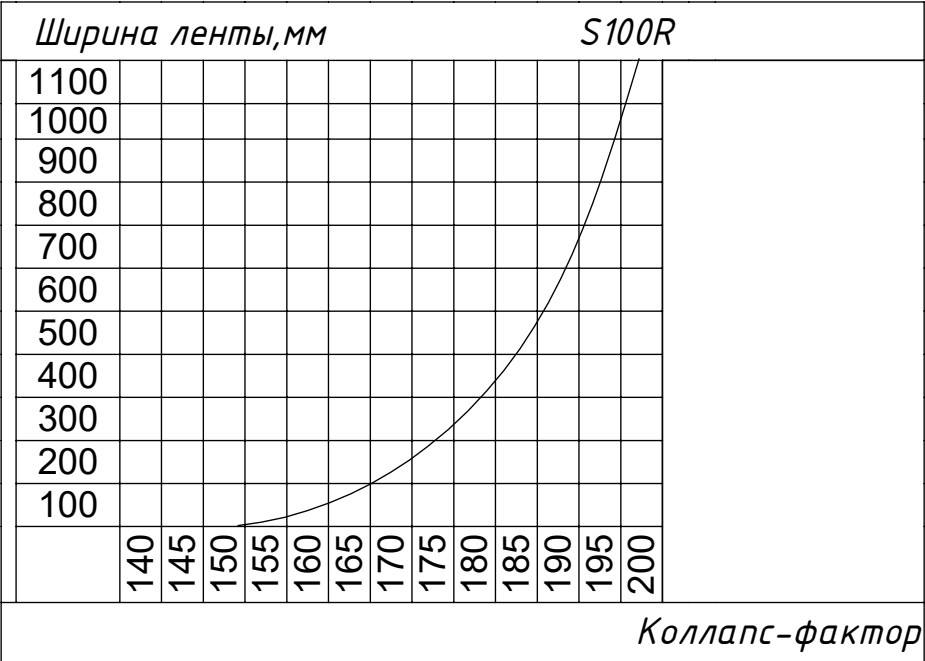
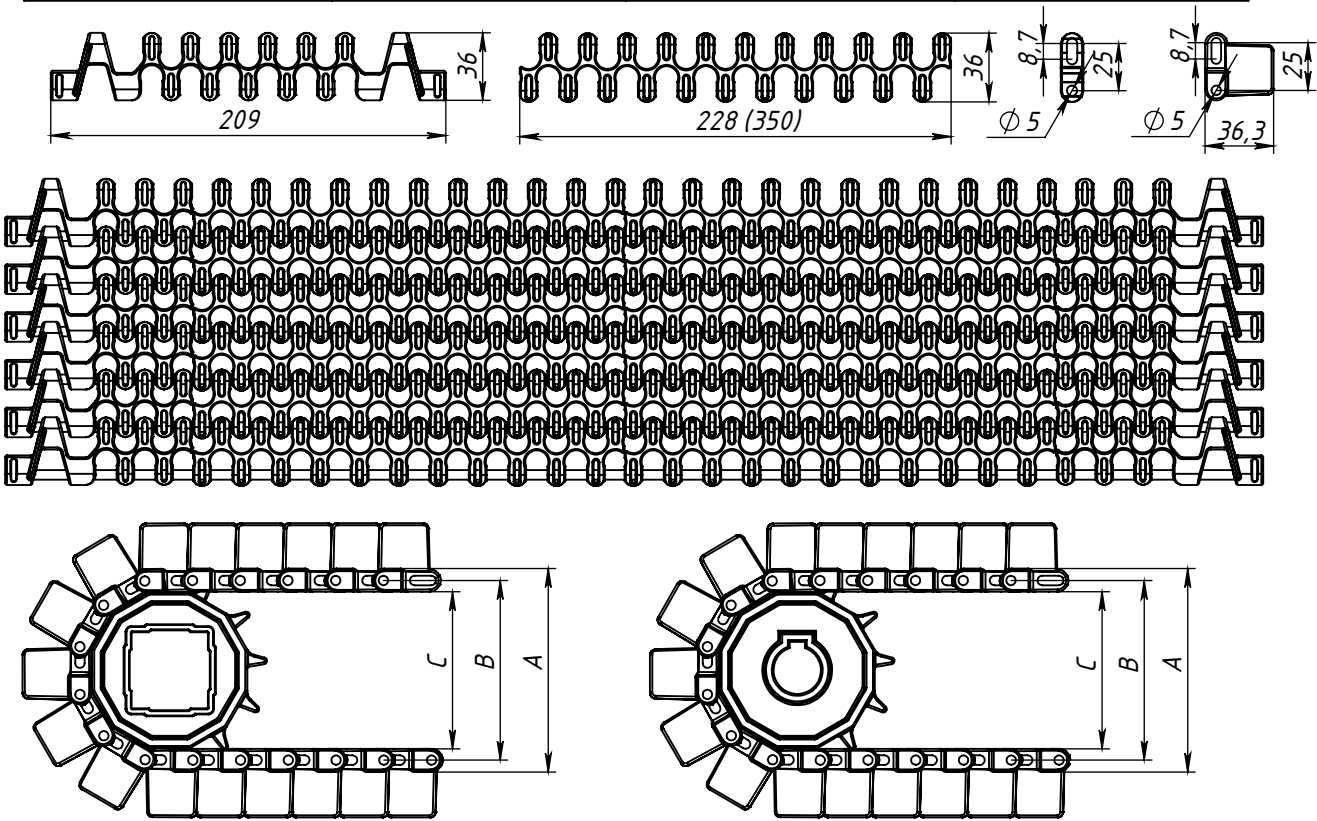
Информация о ленте			
Материалы	Стержни	Макс. тяговая сила (кг)	Масса ленты (кг/м2)
Полиацеталь (POM)	POM	110	7
	PP	75	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (PP)	PP	60	4,5
	Сталь	100	9,7
Степень открытости 52%			



Кол-во зубьев	A	B	C	D	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие	Квадратное посадочное отверстие
8Z	78	66	54	63	16	20/25	25
10Z	90	78	66	82	20	30	
12Z	108	96	84	99,6	19,4	20/25/30/40	25/38/40
20Z	173	161	149	166	34	25/30/40	25/38/40
Стопорные кольца под все посадочные отверстия							

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

Информация о ленте			
Материалы	Стержни	Макс. тяговая сила (кг)	Масса ленты (кг/м2)
Полиацеталь (POM)	POM	110	7
	PP	75	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (PP)	PP	60	4,5
	Сталь	100	9,7
Степень открытости 52%			



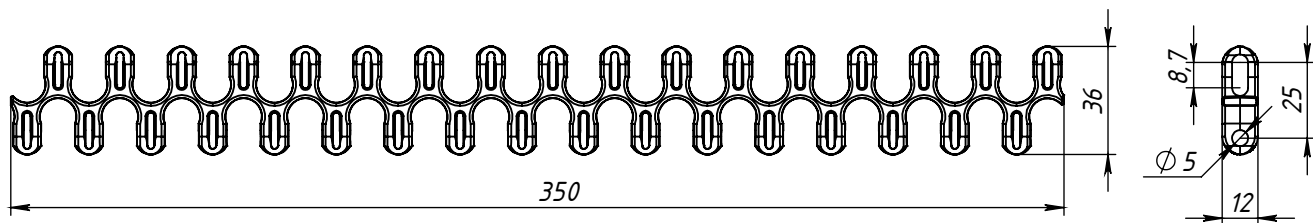
Коллапс-фактор= $\frac{\text{мин.внутренний радиус}}{\text{ширина ленты}}$

Мин.внутренний радиус=коллапс-фактор x ширина ленты

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Модульная лента M25-100R				

Лист
3



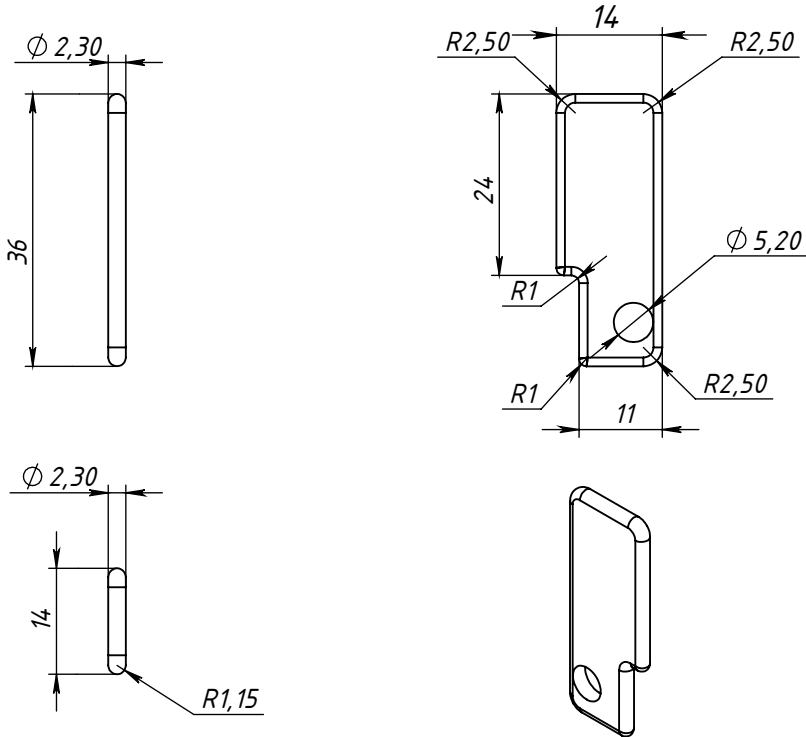
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Середина 350

Лист 4

Разделитель продольный



Клипса

Материал
Р0М
РР



Пруток d5

Материал	Вес гр/м.п.	Бухта м/п
РЕ	16.5	500
РР	16	500
ROM	26	500

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модульная лента М25-100R	Лист
						5